

公开比选公告

漳州片仔癀药业股份有限公司拟订制一批物料,现公告如下,欢迎具备资质要求的供应商参加比选。

一、项目概况:

1. 比选人: 漳州片仔癀药业股份有限公司采购部
2. 项目名称: 广宣品(研磨宝、铜钵)公开比选
3. 项目内容:

品名	规格/指标	参考图片	预算	数量(套)
研磨宝	配套清洁刷、药盒、锦囊袋、说明书、礼盒包装塑封包装等,具体参数详见附件及设计稿,大货需提供(CNAS 权威机构出具的材质检测报告、《食品安全国家标准、食品接触用金属制品及制品》检测报告)		不超 237 元/套(含税 13%)	150000
铜钵	材质: H59\62 铜, 礼盒包装, 具体参数详见附件, (需提供 CNAS 权威机构出具的材质检测报告、《食品安全国家标准、食品接触用金属制品及制品》检测报告)		不超 252 元/套(含税 13%)	20000

二、参选单位资格要求:

1. 参与比选的应是具备独立企业法人资格且能提供以上货物及服务的企业。
2. 依法开展经营活动,近 3 年内在经营活动中无重大违法违规记录及重大违约事件。

3. 本项目不允许联合体参选。
4. 有意参与比选的企业需于 2026 年 1 月 11 日 17:00 前将资质（包括但不限于营业执照）复印件加盖公章扫描件发送到邮箱 306506955@qq.com，我司将对有意报价的企业进行资质审核，逾期收到的或不符合规定的将被拒绝。
5. 我司将对被审核通过的企业发放正式报价单，届时各企业可凭借正式的比选文件参与比选。
6. 以上货品的具体送货时间、送货数量按我司通知为准，分批发货，分批结算，具体以实际执行情况为准。
7. 邮件标题需写明所要参与产品的品名，如“参与片仔癀研磨宝（或铜钵）项目比选”。
8. 我司不另付模具费等其他费用，请各参选企业综合考虑后报价。
9. 履约保证金：第一中选单位需在合同签订 10 天内通过转账的形式提交履约保证金（收款账户：漳州片仔癀药业股份有限公司；开户行：兴业银行漳州分行芗城支行营业部；账号：161020101100003551）。履约保证金金额为中选总金额的 5%，若第一中选单位未按时提交履约保证金、中选单位无法履行中选义务，或签订合同后连续三次供货不合格，我司有权取消其中选资格、终止合同，履约保证金不予退还，且取消该中选单位当年及未来一年该品种的供货资格，我司有权确定排名第二的单位为中选单位并按其中选价格继续履约，以此类推。
10. 若参选企业不足三家，我司将重新公开比选。
11. 参选单位比选时需提交打样成品的材质检测报告、《食品安全国家标准、食品接触用金属制品及制品》的检测报告。

三、 评选方法：

1. 比选方式：公开比选

2. 评选方式：综合评分法；

2.1 研磨宝评选方式：

①若综合得分第一的单位（以下简称第一中选单位）报价低于综合得分第二的单位（以下简称第二中选单位），则向第二中选单位议价，若议至与第一中选单位同价，则第一中选单位中选总数量的 70%，第二中选单位中选 30%，若议价不成，则由第一中选单位全部中选，第二中选单位作为备选单位；

②若第一中选单位报价高于第二中选单位，向第一中选单位议价，若议至与第二中选单位同价，则第一中选单位中选总数量的 70%，第二中选单位中选 30%，否则第一、第二中选单位按其报价各中选总数量的 50%；

③若有两家以上综合得分相同，则按各自报价均分总数量中选。

2.2 铜钹评选方式：

综合得分最高者为第一中选单位，且评选小组现场将与第一中选单位进行二次议价。

四、 发布公告的媒介

本次公开比选公告仅在片仔癀官方网站(www.zzpzh.com)上发布，其他任何媒介上转载的比选采购信息均为非法转载，均为无效，因轻信其他组织、个人或媒体提供的信息而造成损失的，我司概不负责。

五、 其它

1、报送材料概不退还。

2、本公告解释权属本公告人。

六、咨询方式

联系人：江女士

地址：福建省漳州市琥珀路

邮编：363000

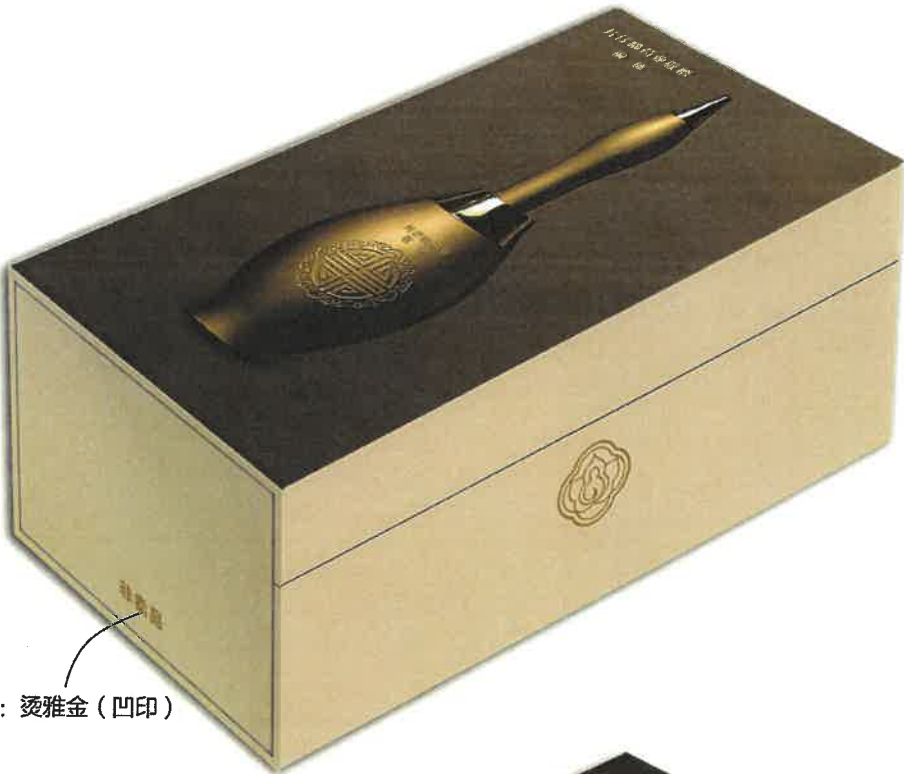
电话：0596-2301528

漳州片仔癀药业股份有限公司

采购部

2026 年 1 月 4 日

包装盒效果图和材质工艺说明
此图为工艺材质参考图
文字和图案以设计稿为准



工艺：烫雅金（凹印）

包装盒材质工艺说明



工艺：四色印刷

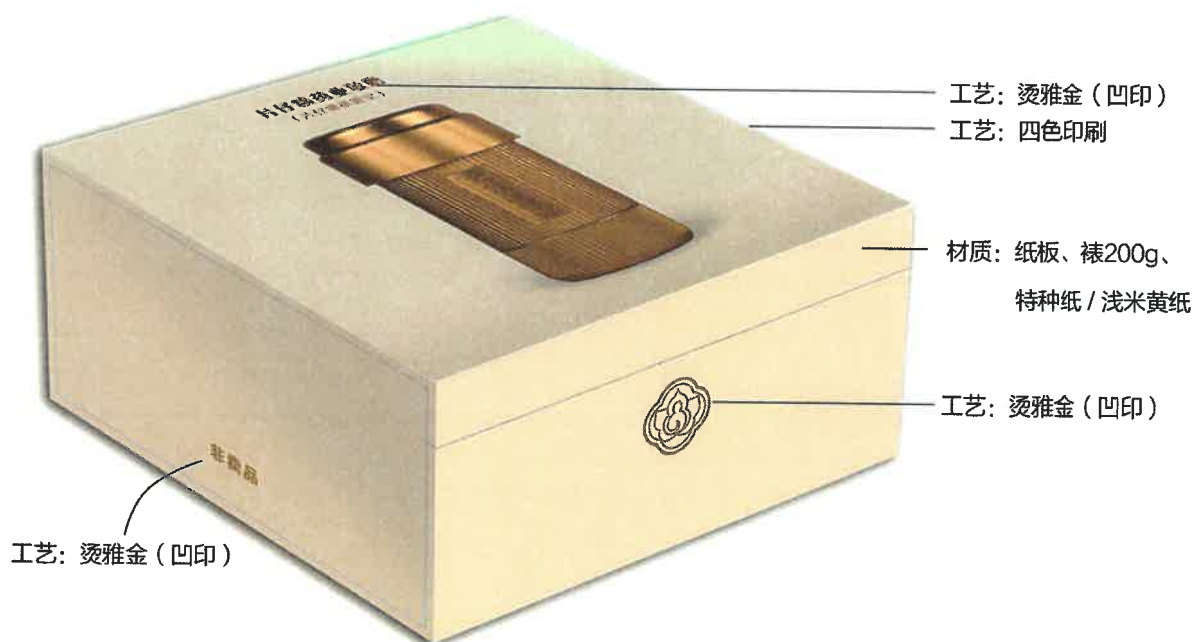
材质：纸板、裱200g、特种纸 / 浅米黄纸

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）

研磨宝包装盒效果图和材质工艺说明



工艺参考图，文字以设计图为准 包装盒设计尺寸：长186mm×宽162mm×高90mm

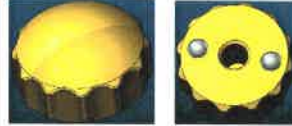
铜钵参考参数

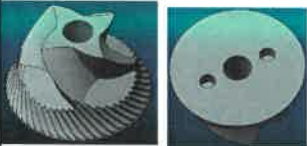
序号	参考图	产品名称	材质要求	颜色	表面处理工艺	工艺要求	整体要求
1		片仔癀新小铜钵罐体	H5962牌加硬铜 符合国家标准范围 重金属不可超标	金色	罐子抛光表面不允许有砂孔 罐体外表面：真金电镀加保护 罐体内部：电镀层&保护层cnc数控清除，后续打磨抛光处理。 圈口位置：圈口攻牙开丝和上盖紧配 底部：底部开槽、镭射收藏编码、电镀保护。 底部激光编号：底部激光顺序编码	罐体cnc数控 正面和背面图案花纹cnc精细雕刻 底部凹槽车床数控	整体成品表面光洁 不允许有细微刮伤 不允许细微砂孔和电镀污渍
2		勺子	H5962/H65国标铜	金色	勺子接触药品位置整体“直上金” 勺子头部真金电镀 勺子顶端和主体人工吊机精致层次抛光	整体压铸 数控开丝 cnc数控	勺子头部和尾要求光亮无砂孔 勺子头部和尾部分层电镀 勺子头部（接触药品端）“直上金”不加保护；尾部真金电镀加保护
3		捣药棒	H5962牌加硬铜 符合国家标准范围 重金属不可超标	金色	抛光后表面不允许有砂孔 分色电镀 主体分面抛光 不允许表面出现沙孔污渍 备注：整体不允许有细微砂孔和电镀污渍	cnc数控 内部掏空	不允许细微砂孔和电镀污渍，头部电镀接触面数控清除 捣药棒头部分色保护不允许接触电镀液

4	 旋钮盖	H5962牌加硬铜 符合国家标准范围 重金属不可超标 金色	抛光后表面不允许有砂孔 表面精致抛光 整体真金电镀加保护	倒膜数控开丝	不允许细微砂孔和电镀污渍
5	 硅胶垫	环保硅胶 棕黑色	表面光洁无气泡 无孔	模具成型	硅胶表面整洁
6	 绒布袋	绒布 黑色	按我司设计稿为准	机器刺绣	整体机织纹均匀

研磨宝主要零件参考清单

项目名称：研磨宝

序号	参考图片	产品名称	材质	颜色	用量	备注
1		上盖	铝合金	金色	2	
2		盖片	铝合金	金色	2	
3		旋盖	铝合金	金色	1	2个M3的螺纹孔
4	 	研磨器主体	铝合金	金色	1	左右有字符，要跑行位
5		存药杯（大）	铝合金	金色	1	
6		存药杯（小）	铝合金	金色	1	
7		压块	铜	本色	1	表面钝化
8		转接片	铜	本色	1	表面钝化
9		盖母	铜	本色	1	表面钝化、带弹性波珠，螺纹M8*P1
10		锁紧螺母	铜	本色	1	表面钝化、外螺纹

11		螺母	铜	本色	1	表面钝化螺 纹M8*P1
12		轴芯	SUS304	本色	1	
13		内刀	SUS420	本色	1	
14		外刀	SUS420	本色	1	
15		勺子	SUS304	金色	2	
16		弹簧	SUS304	本色	1	
17		螺丝	SUS304	本色	2	
18		磁铁	钕铁硼	金色	2	
19		导药片	PC	透明本 色	1	
20		硅胶管	硅胶	透明本 色	1	